



Maximale Vorspannung: 230Bar

Körper: Geschmiedeter Stahl, Sand und lackiert

Arbeitstemperatur: von -20°C bis +80°C

Kompressionsrate: empfohlen-P2/P0=2,5; Maximum-P2/P0=4

Entsprechend: 97/23/CE-PED; 94/9/CE-ATEX Gruppe II Kat. 2; ASME-USTAMP; GOST-R; SELO.

HP: R1=E

Standard-Stickstoffvorspannung: 150bar

Stickstoffvorspannung von 10 bar: Max. Druck im Int.: <= 40 bar, und Wiederverdichtung: 25 bar

Gewinde des Stickstoffladeventils: 5/8" UNF

Artikel	R1	Durchfluss Max	Druck max. (bar)	Vol. Stickstoff (l)	A	B	C	D	E
HB 2.5	1"1/4 BSP	220	350	2,5	495	60	25	114	50
HB 4.5	1"1/4 BSP	400	350	4	410	60	47	168	50
HB 6	1"1/4 BSP	350	350	6	505	60	47	168	50
HB 10	1"1/4 BSP	300	350	10	775	60	47	168	50
HB 20	2" BSP	600	350	18,5	870	100	60	223	70
HB 25	2" BSP	570	350	24,9	1030	100	60	223	70
HB 35	2" BSP	540	350	33,5	1400	100	60	223	70
HB 50	2" BSP	500	350	49	1900	100	60	223	70