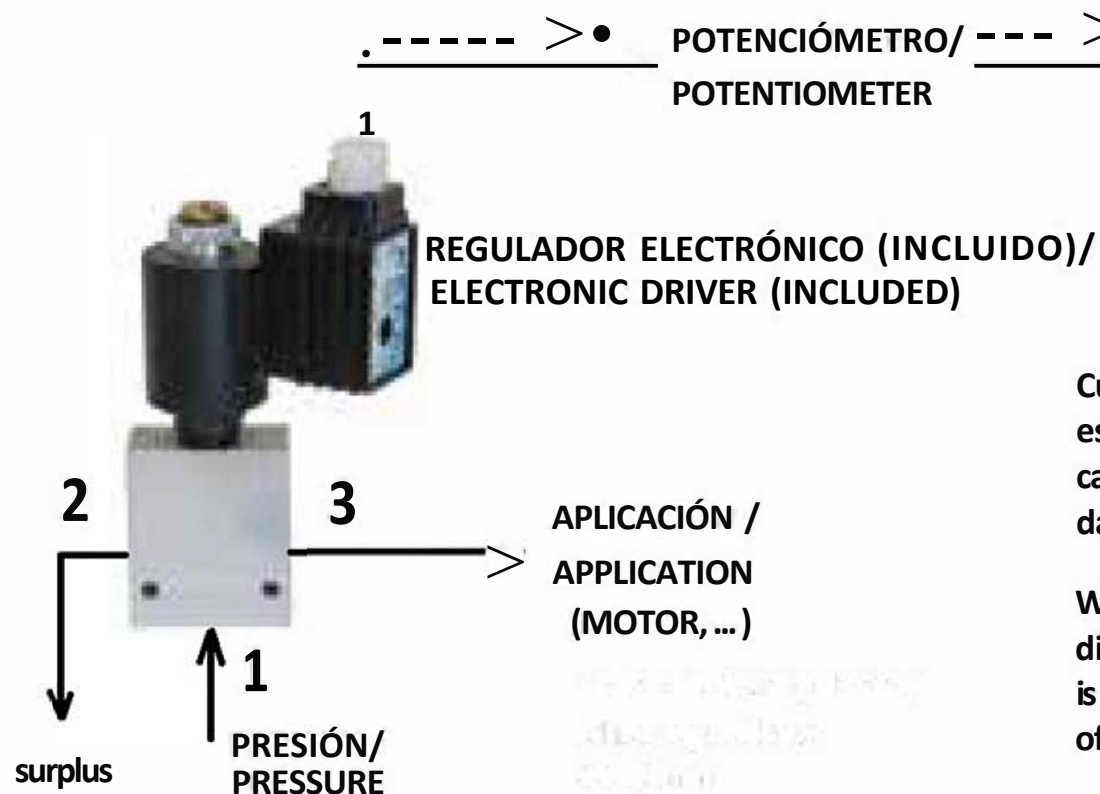




Quando la fuente de voltaje está apagada, el regulador está en descarga a tanque, y cuando se conecta manda caudal a la aplicación (motor, ...) con la posibilidad de dar un mayor o menor caudal /

When the voltage source is OFF, the regulator discharges the flow in tank, and when it's ON, the flow is sent to the application (motor, ...), having the option of regulating it with a bigger or smaller flow

Reg803....

Caudal máximo de entrada 80 lts en 1 (P)

Caudal regulado en 3 (P) 50 lts

Reg403

Caudal máximo de entrada 40 lts en 1 (P)

Caudal regulado en 3 (R) 25 lts

Reg803....

Maximum inlet flow rate 80 lts in 1 (P)

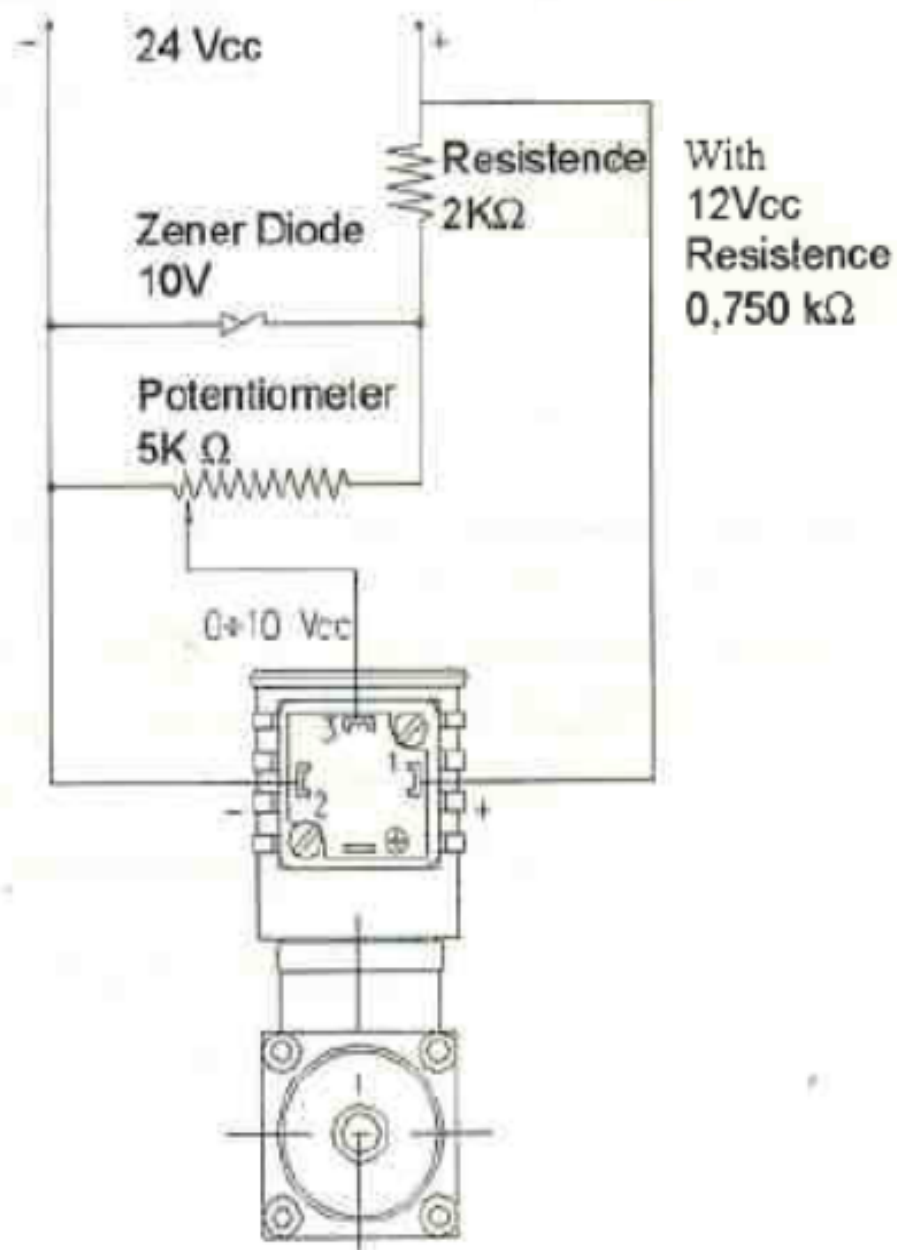
Regulated flow rate in 3 (P) 50 lts

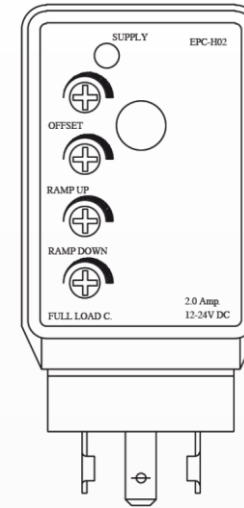
Reg403

Max. inlet flow 40 lt in 1 (P) Regulated

flow in 3 (R) 25 lt.

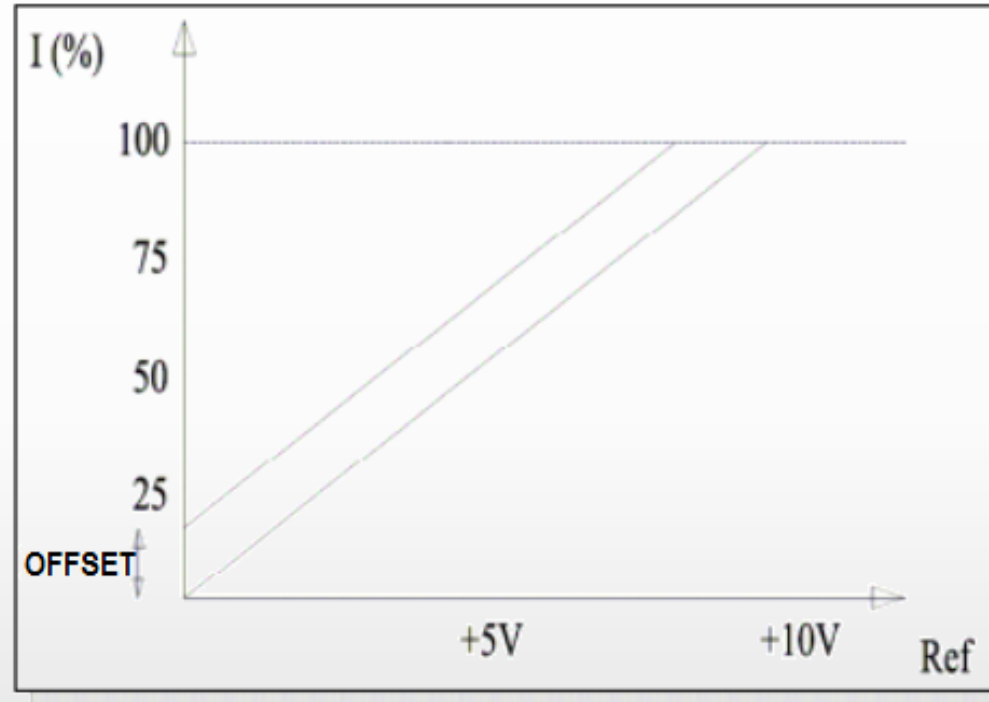
Conexión eléctrica/ Electrical connection





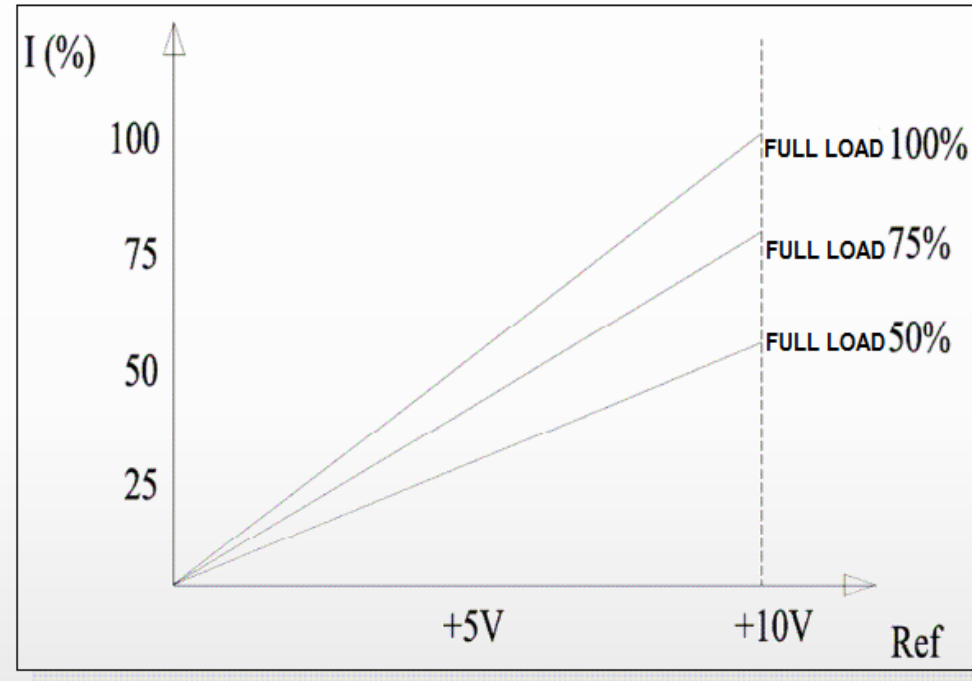
“Electronic driver”

OFFSET



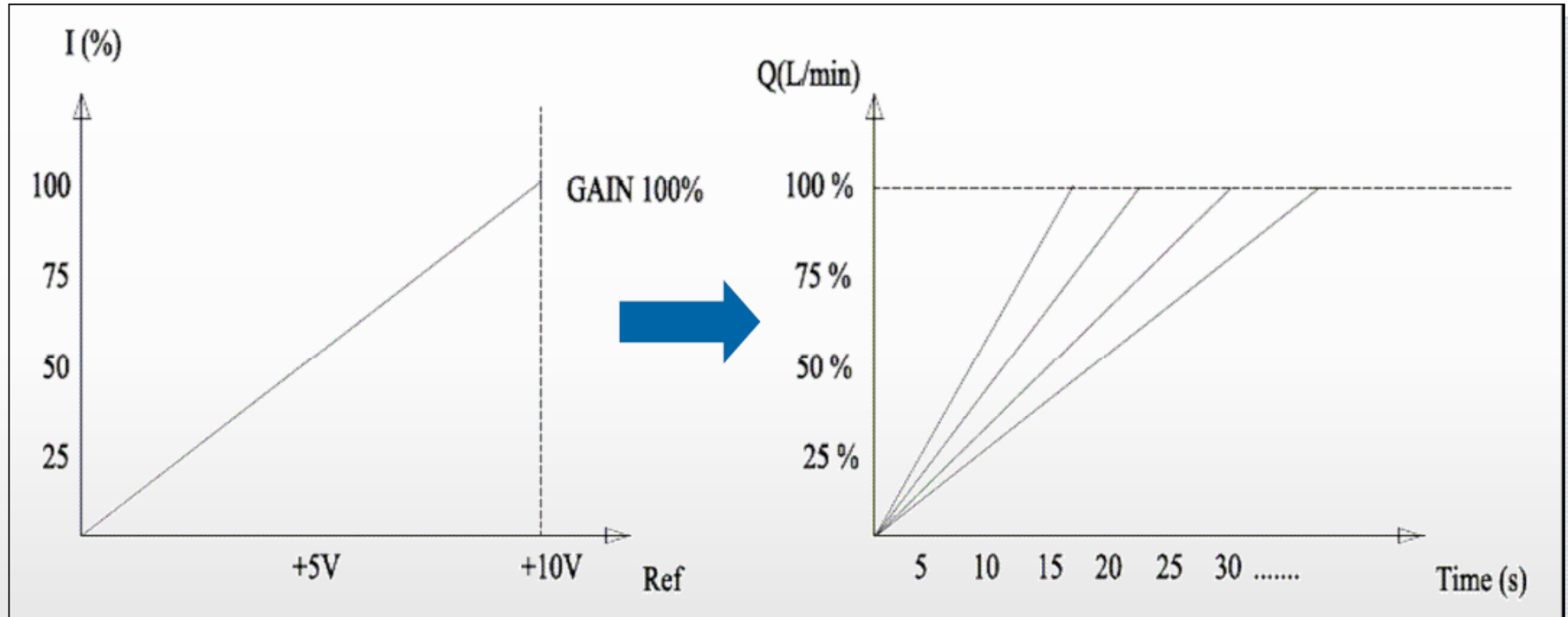
OFFSET = PERMITE ELIMINAR EL RETRASO DE INICIO DE APERTURA DE LA VALVULA CAUSADO POR EL RECUBRIMIENTO MECANICO DE LA CORREDERA

FULL LOAD

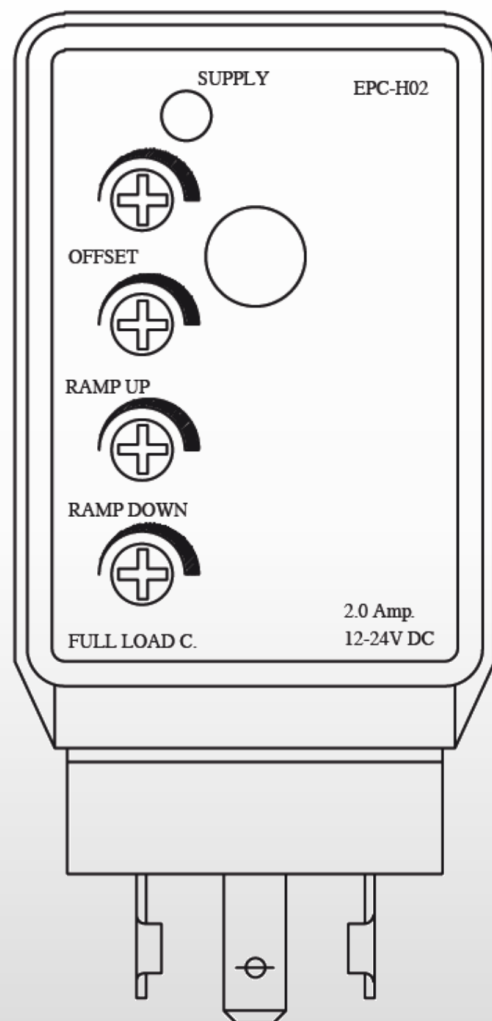


Full Load = permite regular la apertura máxima de la válvula (caudal de aceite a través de la válvula) en relación a la señal máxima de referencia a la entrada

RAMP UP / RAMP DOWN



Ramp Up-Ramp Down = es el tiempo empleado para pasar del valor mínimo de corriente al valor máximo y viceversa, siguiendo el perfil de rampa impuesto por los trimmers



Dopo avere connesso il sistema, si verifichi che il cilindro comandato idraulicamente si muova muovendo il potenziometro o azionando lo switch. Azzerare i potenziometri **ramp up** e **ramp down** ruotandoli completamente in senso antiorario. Azzerare il potenziometro di comando esterno (o aprire l'interruttore) ed impostare la corrente minima tramite il potenziometro **offset**, ruotandolo fino a che dispositivo comandato comincia appena a muoversi: il sistema sarà così impostato in modo da muoversi senza ritardi. Azzerare il potenziometro **full load** e portare il potenziometro di controllo al massimo (o chiudere l'interruttore): ruotare il potenziometro **full load** fino a che il dispositivo comandato non raggiunge il massimo della sua corsa, poi diminuire il potenziometro **full load** fino a che il dispositivo comandato non arretra leggermente. Dopo avere così equilibrato i punti di inizio e fine corsa, procedere alla regolazione desiderata della velocità di passaggio tramite i comandi **ramp up** e **ramp down**, che non influiscono sulle regolazioni precedentemente impostate.

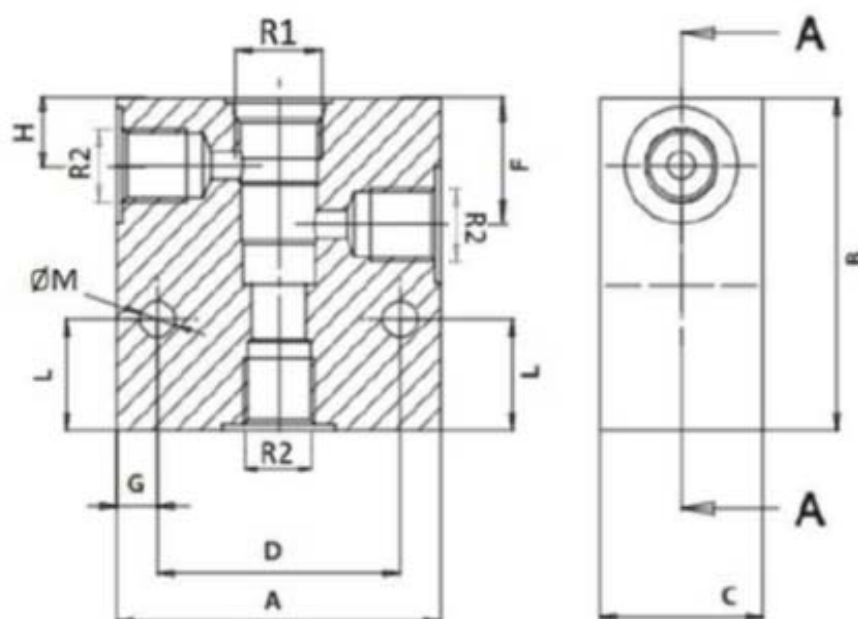
NOTE

L'alimentazione elettrica è compresa fra 12 e 30 V DC. È richiesta alimentazione con corrente raddrizzata e filtrata. Si consiglia l'uso di un condensatore di filtraggio di 4700 mF. Il regolatore è adatto al pilotaggio di elettrovalvole a 12 o 24 V DC. Per assicurare la corrente massima nominale di funzionamento dell'elettrovalvola è necessario che la tensione di alimentazione del regolatore sia almeno 1,5 V superiore alla tensione nominale di targa della elettrovalvola.

*After connecting the system, verify that the hydraulically-driven cylinder moves either by moving the potentiometer or by using the switch. Set the **ramp up** and **ramp down** potentiometers to zero by turning them fully anti-clockwise. Set the external control potentiometer to zero (or open the switch) and set the minimum current using the **offset** potentiometer, by turning it until the controlled device just starts to move: this way the system will be set to move without delay. Set the **full load** potentiometers to zero and bring the control potentiometer to its maximum setting (or close the switch); turn the **full load** potentiometer until the controlled device reaches the end of its travel, then turn the **full load** potentiometer down until the controlled device moves back slightly. After balancing the stroke start and end points in this way, adjust the ramp speed as required through the **ramp up** and **ramp down** controls, which do not affect the previously-set controls.*

NOTES

Electrical supply voltage ranges between 10 and 30 V DC. A power supply with rectified and filtered current is required. Use of a 4700 µF filter capacitor is recommended. The regulator is suitable for driving 12 or 24 V DC solenoid valves. In order to ensure the solenoid valve's maximum rated operating current, the regulator's supply voltage must be at least 1.5 V higher than the solenoid valve's indicated voltage rating.



Materials: body in aluminium

Max.pressure: 250 bar

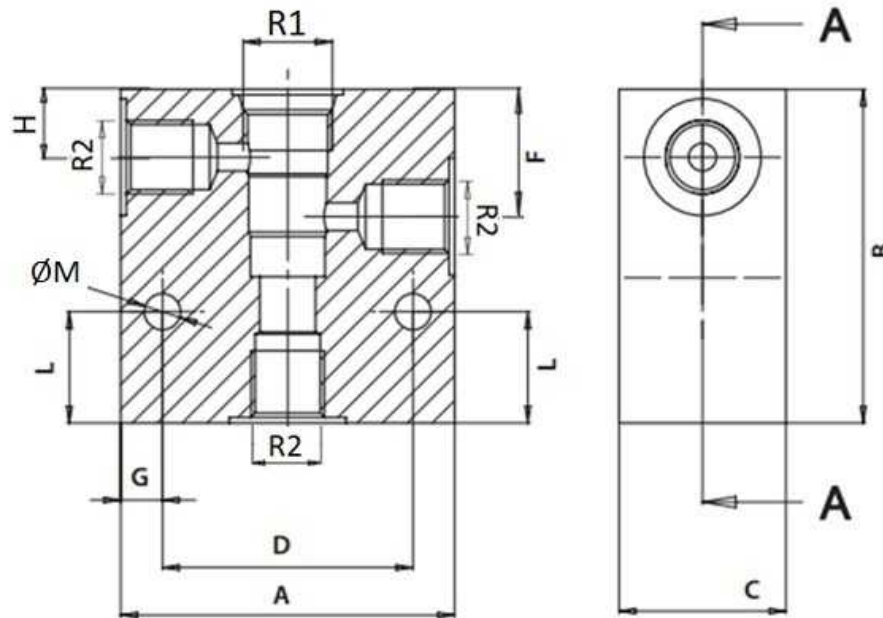
Part n°	R1	R2	Size	ØM	A	B	C	D	F	G	H	L
-	M33x2	1/2" BSP	SAE 12	8,5	90	95	50	60	46	15	21	25

Hydraulic Valves

Hydraulic valves with electric drive

Bloc 3 ways

Page: 1/1



Materials: body in aluminium

Max.pressure: 250 bar

Part n°	R1	R2	Size	ØM	A	B	C	D	F	G	H	L
CVE308F	3/4-16UNF	1/4" BSP	SAE 08	6,5	60	60	30	45	29	7,5	14	15
CVE310F	7/8-14UNF	3/8" BSP	SAE 10	6,5	60	70	30	45	53	7,5	17,5	15