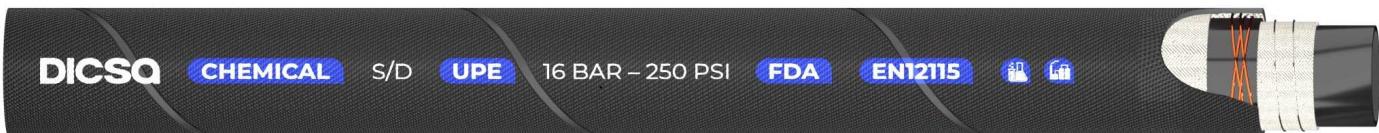


**Aspiración UHMW PE 16 BAR EN 12115**

1/1



**Descripción y aplicaciones:** Manguera industrial fabricada para impulsión/aspiración en general. Apta para el transporte de ácidos, sales alcalinas, compuestos orgánicos, esteres, cetonas, etc, incluidas sustancias aromáticas, hidrocarburos clorados y ácidos oxidantes

**Composición:** Tubo interior: UPE conductor negro alimentario  
Refuerzo: Textiles de alta tenacidad, espiral de acero y doble trenzado de cobre para la descarga electrostática  
Cubierta: EPDM negro resistente a llama, restos químicos, abrasión y agentes atmosféricos

**Temperatura:** -30°C + 80 °C

**Factor de seguridad:** 4:1

**Resistencia eléctrica:** R < 10 M Ohm

Artículo	Ø int	Ø ext	Pres. trabajo (bar)	Pres. trabajo (psi)	Pres. rotura (bar)	Pres. rotura (psi)	Vacío (bar)	Radio de curvatura (mm)	Peso (kg/m)	Long (m)
<b>CHEM16SDUPE1920</b>	19	31	16	250	64	1.000	0,9	152	0.63	20
<b>CHEM16SDUPE2520</b>	25	37	16	250	64	1.000	0,9	200	0.78	20
<b>CHEM16SDUPE3220</b>	32	44	16	250	64	1.000	0,9	256	0,98	20
<b>CHEM16SDUPE3820</b>	38	51	16	250	64	1.000	0,9	304	1,30	20
<b>CHEM16SDUPE5120</b>	51	65	16	250	64	1.000	0,9	408	1,81	20
<b>CHEM16SDUPE6320</b>	63	78	16	250	64	1.000	0,9	504	2,41	20
<b>CHEM16SDUPE7620</b>	76	92	16	250	64	1.000	0,9	608	3,09	20
<b>CHEM16SDUPE10220</b>	102	118	16	250	64	1.000	0,9	1.200	4.63	20

versión ondulada bajo demanda